

GLOBAL

RESICOAT® weltweit

ARGENTINIEN

Tel: +54 (11) 4709 3109/3118
Fax: +54 (11) 15 4709 3788

AUSTRALIEN

Tel: +61 (0) 3 9313 4555
Fax: +61 (0) 3 9311 9141

BENELUX

Tel: +31 (0) 2 255 22 60
Fax: +31 (0) 2 255 22 68

BRASILIEN

Tel: +55 (0) 11 4784 9700
Fax: +55 (0) 4712 4182

CHINA

Tel: +86(0)31 6591 9519
Fax: +86(0)31 6591 9512

DÄNEMARK

Tel: +45 44 66 44 44
Fax: +45 44 66 44 88

DEUTSCHLAND

Tel: +49 (0) 7121 519 191
Fax: +49 (0) 7121 519 199

FRANKREICH

Tel: +33 1 60 81 81 81
Fax: +33 1 64 59 80 64

GRIECHENLAND

Tel: +30 210 8160 160
Fax: +30 210 8161 843

GROSSBRITANNIEN

Tel: +44 (0) 191 469 6111
Fax: +44 (0) 191 469 1560

INDIEN

Tel: +91 (0) 80 7971306
Fax: +91 (0) 8079 71305

INDONESIEN

Tel: +62 (0) 21 893 4270
Fax: +62 (0) 21 893 4275

ITALIEN

Tel: +39 031 345 111
Fax: +39 031 345342/352

KOREA

Tel: +82 (0) 31 432 1100
Fax: +82 (0) 31 432 1108

MALAYSIA

Tel: +60 7 254 1102
Fax: +60 7 252 9963

MEXIKO

Tel: +52 (818) 374 3244
Fax: +52 (818) 372 8642

POLEN

Tel: +48 (12) 629 6151
Fax: +48 (12) 629 6150

PORTUGAL

Tel: +351 2121 99100
Fax: +351 2121 99129

RUSSLAND

Tel: +7 095 960 2884
Fax: +7 095 960 2882

SCHWEDEN

Tel: +46 (0) 31 928 500
Fax: +46 (0) 31 928 570

SLOWAKEI

Tel: +420 602 575161
Fax: +420 233 554 956

SPANIEN

Tel: +34 (9) 3 680 6900
Fax: +34 (9) 3 680 6946

SÜDAFRIKA

Tel: +27 (0) 11 907 8195
Fax: +27 (0) 11 907 2316

TAIWAN

Tel: +886 2 2603 5700
Fax: +886 2 2601 8520

TSCHECHISCHE REPUBLIK

Tel: +420 602 575161
Fax: +420 233 554 956

TÜRKEI

Tel: +90 232 2522700
Fax: +90 232 2521517

UNGARN

Tel: +36 49 322 111
Fax: +36 49 321 676

USA

Cleveland
Tel: +1 (216) 750 6475
Fax: +1 (216) 750 7575

Nashville

Tel: +1 (615) 259 2430
Fax: +1 (615) 255 7903

VIETNAM

Tel: +84 61 549 660
Fax: +84 61 549 670

Zum Akzo Nobel Konzern als dem weltweit größten Hersteller von Beschichtungen zugehörig, haben wir uns den höchsten Qualitätsstandards in sämtlichen Bereichen unseres Unternehmens verpflichtet – an weltweit über 25 Produktionsstätten und Vertriebsorganisationen in mehr als 50 Ländern. Dank unserer 30-jährigen Erfahrung als weltweiter Marktführer im Bereich Pulverbeschichtungen sind wir jederzeit bestens positioniert, die Anforderungen unserer Kunden auf nationaler und globaler Ebene zu erfüllen.



Akzo Nobel
Powder Coatings GmbH
Markwiesenstr. 50
72770 Reutlingen
Germany
Tel: +49 (0) 7121 519 191
Fax: +49 (0) 7121 519 199
info@resicoat.com

Sie können jederzeit auch die Zentrale des Geschäftsbereiches Functional Powder Coatings in Deutschland kontaktieren.

RESICOAT®

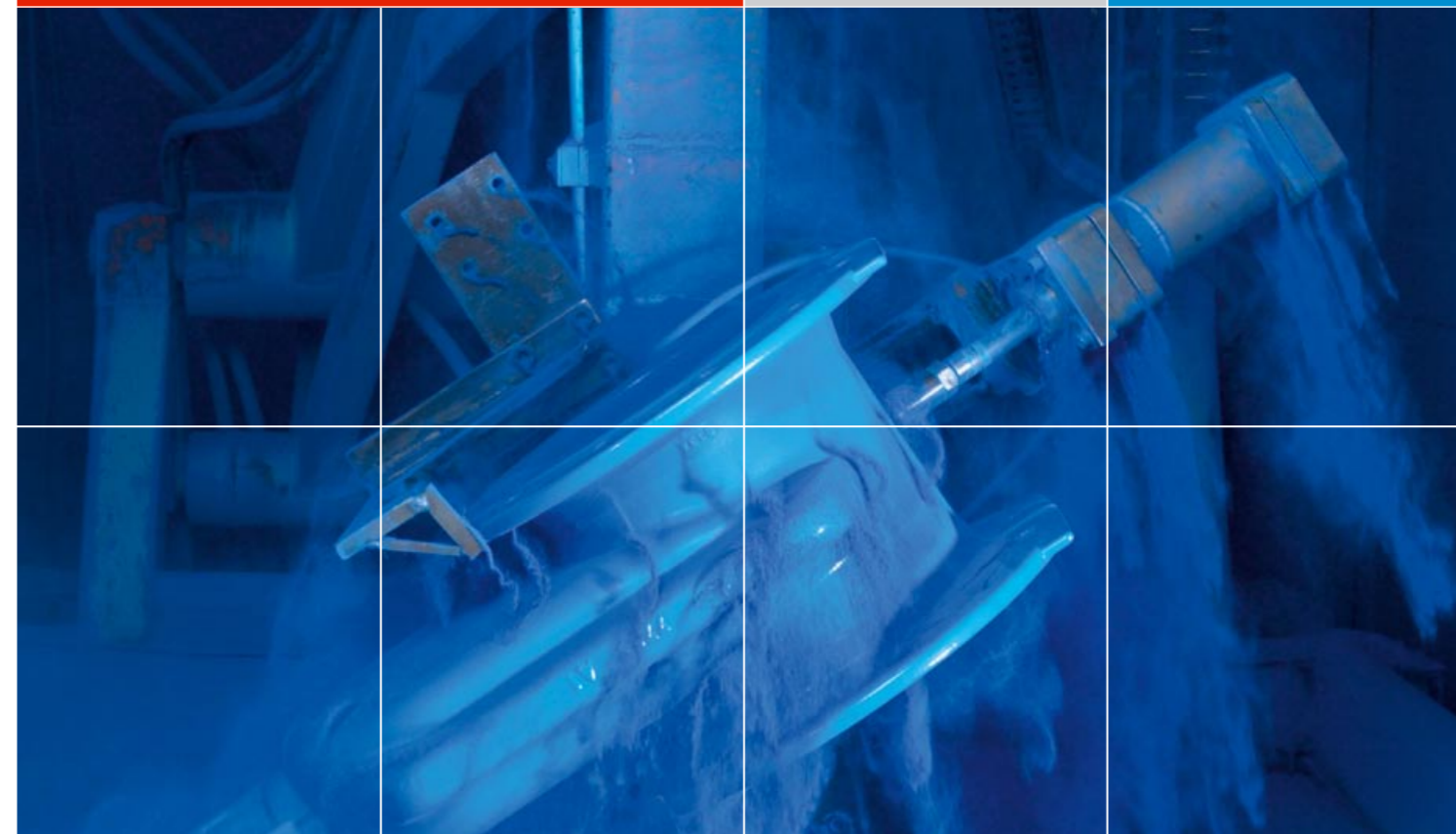
Alle gelieferten Produkte sowie technische Beratung sind Bestandteil der allgemeinen Geschäftsbedingungen des liefernden Akzo Nobel Betriebes.

Copyright 2005
Akzo Nobel Powder Coatings GmbH

RESICOAT® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Akzo Nobel.
Gedruckt in Deutschland
Ausg. 1 – 10/05

www.resicoat.com
info@resicoat.com

RESICOAT®



SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ FÜR GUSSARMATUREN UND -FORMSTÜCKE

AKZO NOBEL

RESICOAT® R4

Sicherer Oberflächenschutz von Gussarmaturen und -formstücken



An den Korrosionsschutz von erdverlegten Gussteilen werden höchste Anforderungen gestellt. Sie müssen widerstandsfähig sein gegen extreme Temperaturwechsel und unterschiedlichste Witterungs- und Umwelteinflüsse.

RESICOAT® R4 Epoxidharzpulver ermöglichen eine geschlossene und porenfreie Oberfläche. Der erzielte Korrosionsschutz verhindert die Zerstörung des Bauteils und die Bildung von Korrosionsprodukten, die in der Leitung verschleppt werden und an anderen Stellen zu Störungen führen können. Durch die glatte Oberfläche wird die Reibung zwischen transportiertem Medium und Gussarmatur minimiert und der Aufbau einer Inkrustation durch Salze oder organische Materialien vermieden.

Positive Folgen: verlängerte Lebensdauer und Einsparung von Pumpenergie.

TRINKWASSERZULASSUNGEN

Die RESICOAT® R4 Reihe

- ▶ entspricht den Anforderungen von DIN 30677 und DIN 3476
- ▶ hat zahlreiche Trinkwasserzulassungen wie
 - UBA-Leitlinie, Deutschland
 - ACS, Frankreich
 - WRAS, Großbritannien
 - KIWA, Niederlande
 - Belgaqua, Belgien
 - NSF 61, USA
 - weitere Trinkwasserzulassungen auf Anfrage
- ▶ GSK e.V., Deutschland
- ▶ Beständigkeit gegen Gas (ähnlich G 260)
- ▶ Mikrobiologische Prüfung nach W270
- ▶ Permeabilität für O₂, CO₂, H₂O durch das Institut für Korrosionsschutz, Dr. Heim

DER BESCHICHTUNGSPROZESS

1. Werkstück reinigen:

Die Oberflächen müssen frei sein von Öl, Fett, Salz, Farbe und anderen Verunreinigungen.

2. Werkstück strahlen:

Dabei werden Formsand, Rost und Gussgrat entfernt. Graphit ist durch gute Strahlmittelaufbereitung zu entfernen.

3. Werkstück vorwärmen:

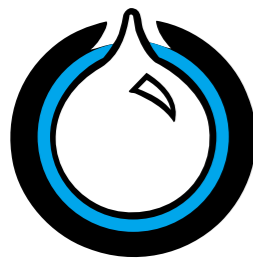
Durch das Aufheizen wird eine homogene, definierte Teiletemperatur erzielt. Dabei ist Oxydation zu vermeiden.

4. Werkstück beschichten:

Die Beschichtung erfolgt manuell elektrostatisch oder automatisch im Wirbelsinterverfahren.

5. Beschichtung aushärten:

Bei ausreichender Wärmekapazität des Objekts ist keine Nachhärtung erforderlich.

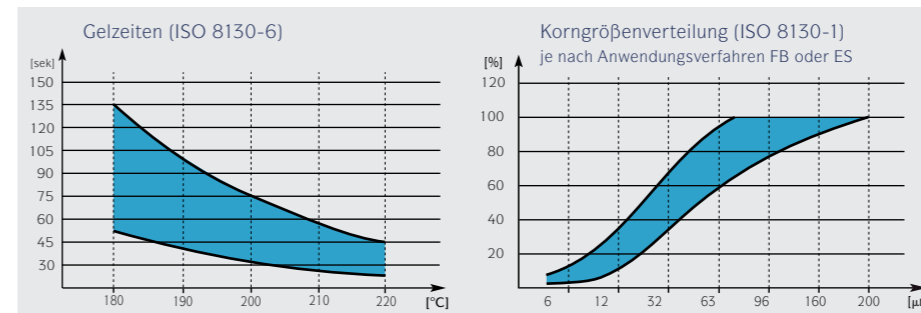


RAL GÜTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN



RESICOAT® R4

Technische Daten



PULVEREIGENSCHAFTEN	PRÜFWERTE
Dichte (ISO 8130-2)	1.2 – 1.5 g/cm ³
Erweichungsbereich Koflerbank	> 85 °C
Flüchtige Anteile (ISO 8130-7)	< 1 %

FILMEIGENSCHAFTEN AUF GUSS	
Farben	ca. RAL 1023, 3000, 3011, 5005, 5013, 5015, 5017, 6011, 7031, 8014, 9005 Sonderfarben auf Anfrage
Verlauf	glatt
Schichtdicke (nach GSK)	> 250 µm
Durchschlagspannung (DIN 30677-2)	≥ 30 kV/mm
Härte (DIN EN ISO 2815)	> 80
Haftung (DIN ISO 4624)	> 25 bis 40 MPa
Schlagbeständigkeit (DIN 30677-2)	> 5 Joules
Dehnung (DIN 30677-2)	> 3 %

CHEMISCHE RESISTENZ	
Wasseraufnahme (100 Tage) 23 °C (DIN EN ISO 62)	< 2 %
Wasseraufnahme (100 Tage) 65 °C	< 3 %
Haftungsprüfung nach 7 Tagen, 90 °C (DIN EN ISO 4624, GSK)	> 16 MPa
Diffusionsrate für O ₂ (bei 450 µm Schichtdicke)	2.2 x 10 ⁻¹⁰ cm ² s ⁻¹ bar ⁻¹
Diffusionsrate für CO ₂ (bei 450 µm Schichtdicke)	1.7 x 10 ⁻¹⁰ cm ² s ⁻¹ bar ⁻¹
Diffusionsrate für H ₂ O (bei 450 µm Schichtdicke)	3.9–6.1 x 10 ⁻⁶ g cm ⁻¹ h ⁻¹ bar ⁻¹
Kathodische Unterwanderung bei 23 °C (DIN 30677-2)	< 10 mm
Umhüllungswiderstand (DIN 30677-2)	ca. 5 x 10 ⁸ Ω m ²



EINSATZGEBIETE

- ▶ Erdanker
- ▶ Filterplatten
- ▶ Formstücke
- ▶ Hydranten
- ▶ Isolierstücke
- ▶ Klappen
- ▶ Schieber
- ▶ Wasserzähler