



**TIEFENBACH**

**PURFLEX**

# PURFLEX-X® 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHTE UNTERGRÜNDE

Seite 1 von 6 →

**PURFLEX-X® 36 G** ist ein lösemittelfreies, feuchtigkeitsverträgliches Zwei-Komponenten-Epoxidharz.

### EINSATZBEREICHE

**PURFLEX-X® 36 G** ist ein niedrigviskoser, streich- und sprühbarer Epoxidharzprimer für die Haftzugverbesserung des **PURFLEX-X®**-Systems auf mineralischen Baugründen und wird auf horizontale und vertikale, sowie „Über-Kopf“-Flächen als Grundierung noch feuchter Betonflächen und als Schutz gegenüber Bildung von Osmoseblasen bei rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung eingesetzt.

**PURFLEX-X® 36 G** ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen:

- Wasser, Seewasser, Abwasser
- Verdünnte Säuren
- Salzlösungen
- Mineralöle
- Schmier- und Treibstoffe
- Lösemittel
- Zahlreiche Laugen

### PRODUKTVORTEILE

- Haftet sehr gut auf feuchten Untergründen
- Sehr gute Zwischenlagenhaftung zu nachfolgenden Beschichtungen
- Einfach in der Verarbeitung

### PRODUKTDATEN

Basis	2-Komp. Epoxidharz
Farbe	Transparent
Gebindegrößen	30 kg, 12 kg (andere Gebindegrößen auf Anfrage)
Materialverbrauch	250 – 600 g/m <sup>2</sup> (Testfläche sollte angelegt werden)
Lagerfähigkeit	12 Monate
Lagerbedingungen	In original geschlossenen Gebinden, kühl und trocken

### TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 25 °C	ca. 1,12 g/cm <sup>3</sup>
Mindesthärtetemperatur	+ 8 °C (langsame Erhärtung)
Haftzugfestigkeit	> B 1,5

# PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHE UNTERGRÜNDE

**TIEFENBACH**

PURFLEX

Seite 2 von 6 →

### KOMPONENTEN-EIGENSCHAFTEN

	KOMPONENTE A (Harz)	KOMPONENTE B (Härter)
Basis	Bisphenol A / F	modifiziertes, aliphatisches Polyamin
	monofunktionell reaktiv verdünntes Epoxidharz, hydrophob	alkylphenolfrei
	niedrige Viskosität	VOC-frei
	kristallisationsarm	geringe Exothermie
Epoxidzahl	295 ± 15 mg KOH/g	–
Aminzahl	–	380 – 420 KOH/g
Viskosität (25°C) P/K	700 ± 200 mPas	50 – 450 mPas
Farbzahl	≤ 2 Gardner	≤ 9 Gardner

### KOMPONENTEN - TECHNISCHE DATEN

	KOMPONENTE A (Harz)	KOMPONENTE B (Härter)
Dichte bei 25 °C	1,12 g/cm <sup>3</sup>	–
Mischungsverhältnis	100 g	44 g
Topfzeit	–	ca. 40 Min.



# PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHE UNTERGRÜNDE

TIEFENBACH

PURFLEX

Seite 3 von 6 →

### UNTERGRUND-BESCHAFFENHEIT

Zementgebundene Untergründe müssen:

- Fest
- Trocken, feucht oder mattfeucht
- Feingriffig
- Ausreichend zug- und druckfest

- Frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste oder ähnlichem sein

### UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

- Druckwasserstrahlen oder Sandstrahltechnik, Fräsen oder Schleifen
- Zusätzliche Bestandsaufnahme des Untergrundes, eventuell nachträgliche mechanische Maßnahmen, wenn der Untergrund nicht tragfähig erscheint, Vorabdichtung, Rissinjektion und Ausbesserung von vorhandenen Fehlstellen

- Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen

### VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN

Betongüte	mind. C 20/25
Estrichgüte	mind. EN 13813 CT-C25-F4
Alter	mind. 28 Tage
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm <sup>2</sup>
(kleinster Wert)	1,0 N/mm <sup>2</sup>
Untergrundtemperatur	< +3 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 75 %
Restfeuchte	< 7 %

Untergründe müssen gegen rückwärtige Feuchtigkeitsbelastung geschützt sein.

#### Anmerkungen zur Restfeuchte

Restfeuchte der zementösen Untergründe: trocken oder feucht (gem. Def. RiLi SIB)\*  
\*„Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“, Teil 2, Abschnitt 1.2.5 „Betonfeuchte“.

# PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHE UNTERGRÜNDE

### VERARBEITUNGS-HINWEISE

Materialtemperatur	Die Materialtemperatur sollte beim Mischvorgang ca. +15 °C betragen.
Mischverhältnis	Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. <b>Komponente B innenliegend, befindet sich in der Stammkomponente A.</b>
Mischanweisung	Die Komponente B wird zu der Komponente A hinzugegeben. Es ist darauf zu achten, dass der Härter restlos aus seinem Behälter herausläuft. Das Vermischen der beiden Komponenten hat mit einem geeigneten Rührgerät bei ca. 300 U/Min. (z.B. Bohrmaschine mit Rührwerk) zu erfolgen. Dabei ist wichtig, auch von den Seiten und vom Boden her aufzurühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
Mischdauer	Es wird solange gerührt, bis die Mischung homogen (schlierenfrei) ist; Mischzeit ca. 3 Minuten.
Werkzeug	Gummilippenschieber, Grundierbürste, kurz- oder mittelflorige Walze, Pinsel
Applikationsverfahren	<b>PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G</b> wird auf den vorbereiteten und trockenen bzw. mattfeuchten Untergrund porenschließend aufgetragen. <b>PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G</b> wird vorteilhaft zuerst mit einem Gummilippenschieber gleichmäßig verteilt, anschließend mit einer Grundierbürste in die Oberflächenzone eingearbeitet, danach mit der Fellrolle nachgearbeitet und gleichmäßig verrollt. Es wird empfohlen, die Grundierung in zwei Lagen aufzutragen, um den notwendigen Porenverschluss sicherzustellen. Zur Sicherstellung der Porenfreiheit kann eine Kratzspachtelung notwendig werden.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig mit HW-EP Verdünnung säubern.

### Anmerkung

- Mit **PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G** geprimerte Oberflächen müssen bei Verwendung im **PURFLEX-X<sup>®</sup>**-System zur Sicherstellung des optimalen Haftverbundes innerhalb der Offenzeit mit Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm besandet werden.
- Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebäude verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren.
- Keine Teilentnahmen. Ausschließlich nur komplette Gebinde anrühren und verarbeiten.

# PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHE UNTERGRÜNDE

### VERARBEITUNGS-HINWEISE

Verarbeitungszeiten (bei 65 % rel. LF)	25 – 30 Min. (30 °C)
	35 – 45 Min. (20 °C)
	50 – 90 Min. (10 °C)
Überarbeitungszeiten (bei 65 % rel. LF)	mind. 6 – 8 Std., max. 48 Std. (30 °C)
	mind. 12 – 16 Std., max. 72 Std. (20 °C)
	mind. 24 – 36 Std., max. 96 Std. (10 °C)
Aushärtung (volle mechanische und chemische Belastbarkeit bei 65 % rel. LF)	3 Tage (30 °C)
	7 Tage (20 °C)
	10 Tage (10 °C)

#### Anmerkung

Nach den beschriebenen Wartezeiten, kann mit jedem beliebigen lösungsmittelfreien Beschichtungssystem weitergearbeitet werden. **Eine Zwischenabstreuung mit Quarzsand ist im Rahmen dieser Zeitvorgabe nicht notwendig.** Eingetragener Schmutz, sowie Feuchtigkeit sind vorher gründlich zu entfernen.

### WICHTIGE HINWEISE

#### Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen

**PURFLEX-X<sup>®</sup> 36 G** ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich.

Zu beachten: Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen herausgegeben von der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de) bzw. [www.gisbau.de](http://www.gisbau.de).

#### Wichtige Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begehbarkeits- und Durchhärtingszeiten. Gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o.g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für eine vollständige

Aushärtung des Reaktionskunststoffes muss die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.

Bei Anwendung im Außenbereich ist dafür zu sorgen, dass das Material nach dem Applizieren ausreichend lange vor Feuchtigkeit geschützt wird. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung an der Oberfläche kann eine Weißfärbung und/oder Klebrigkeit eintreten, die die Verbindung zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigen kann und daher ggf. z.B. durch Sandstrahlen entfernt werden muss.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach schriftlicher Bestätigung durch die Anwendungstechnik der Tiefenbach PURFLEX GmbH erfolgen.



**TIEFENBACH**

**PURFLEX**

# PURFLEX-X® 36 G

## GRUNDIERUNG FÜR MATTFEUCHTE UNTERGRÜNDE

Seite 6 von 6 ←

### WICHTIGE HINWEISE

#### Abfallschlüssel

##### → Flüssige Produktreste

EAK 08 01 11 Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

##### → Ausgehärtete Produktreste

EAK 17 02 03 Kunststoff. Bitte gültiges EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Gruppe Lb: j

Stufe 2 (2010): max. 500 g/l

HW-POX 4192 enthält: < 500 g/l

GISCODE: RE 1

#### Basis der technischen Angaben

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.

#### Rechtsgrundlage

Die gefertigten Angaben, sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.tiefenbachpurflex.de](http://www.tiefenbachpurflex.de). Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.